

WIKUS



PRIMAR[®] M42



PROFLEX[®] M42



MARATHON[®] M42



2024

SERRAS PARA SERROTE MANUAL E MECÂNICO HSS E BIMETÁLICAS

HSS AND BIMETALLIC MANUAL AND MECHANICAL SAWS
SCIES HSS ET BI-MÉTAL POUR LE SCIAGE MANUEL ET MÉCANIQUE

HSS BIMETÁLICA



Folhas para Serrote Manual Bimetálica

CÓDIGO	Medida				PCS
WFS02	300	x	12,5	24D	50

HSS BIMETÁLICA



Folha para Serrote Mecânico HSS - Bimetálica

CÓDIGO	Medida				Dentes	PCS
WFM001	300	x	25	1,25	6	1
WFM002	300	x	25	1,25	10	1
WFM003	350	x	32	1,60	6	1
WFM004	350	x	32	1,60	10	1
WFM005	400	x	32	1,60	6	1
WFM006	400	x	32	1,60	10	1
WFM007	450	x	32	1,60	6	1
WFM008	450	x	32	1,60	10	1
WFM009	450	x	38	2,00	6	1
WFM010	450	x	38	2,00	10	1
WFM011	500	x	38	2,00	6	1
WFM012	500	x	38	2,00	10	1
WFM013	550	x	50	2,50	6	1
WFM014	550	x	50	2,50	10	1
WFM015	600	x	50	2,50	6	1
WFM016	600	x	50	2,50	10	1
WFM017	700	x	50	2,50	6	1
WFM018	700	x	50	2,50	10	1

HSS



Folha para Serrote Mecânico HSS

CÓDIGO	Medida				Dentes	PCS
WFM200	300	x	25	1,25	6	1
WFM201	300	x	25	1,5	10	1
WFM202	350	x	32	2,00	6	1
WFM203	350	x	32	2,00	10	1
WFM204	400	x	32	1,60	6	1
WFM205	400	x	32	1,60	10	1
WFM206	450	x	32	2,00	6	1
WFM207	450	x	32	2,00	10	1
WFM208	450	x	38	2,00	6	1
WFM209	450	x	38	2,00	10	1
WFM210	500	x	10	2,00	6	1
WFM211	500	x	10	2,00	10	1
WFM212	550	x	50	2,50	6	1
WFM213	550	x	50	2,50	10	1
WFM214	600	x	50	2,50	6	1
WFM215	600	x	50	2,50	10	1

ROLOS DE FITA DE SERRA EM AÇO CARBONO E M42 (BIMETÁLICA)

SAW RIBBON ROLLERS IN CARBON STEEL AND M42 (BIMETALLIC)

ROULEAUX DE SCIE À RUBAN EN ACIER AU CARBONE ET M42 (BIMÉTALLIQUES)



Aço Carbono

Ref: 500 Wikus Extra (Rolos 30,5m)

CÓDIGO	Medida
WR00058	10 x 4
WR00024	10 x 6
WR00030	13 x 4
WR00055	16 x 4
WR00037	16 x 6
WR00042	20 x 6
WR00031	13 x 6



Aço Carbono

Ref: 510 Wikus Diamante (Rolos 30,5m)

CÓDIGO	Medida
WR20010	5 x 10
WR20011	6 x 6
WR20012	6 x 8
WR20013	6 x 10
WR20014	6 x 14
WR20015	6 x 18
WR20016	6 x 24
WR20017	8 x 6
WR20018	8 x 8
WR20019	8 x 10
WR20020	8 x 14
WR20021	8 x 18
WR20022	8 x 24
WR20023	10 x 6
WR20024	10 x 8
WR20025	10 x 10
WR20026	10 x 14
WR20027	10 x 18
WR20028	10 x 24
WR20029	13 x 4
WR20030	13 x 6
WR20031	13 x 8
WR20032	13 x 10
WR20033	13 x 14
WR20035	13 x 24
WR20036	16 x 6
WR20038	16 x 10
WR20039	16 x 14
WR20041	20 x 6
WR20042	20 x 8
WR20043	20 x 10
WR20046	25 x 4
WR20047	25 x 6
WR20049	25 x 10



Aço M42 (Bimetálica)

Dente Progressivo (Rolos 30,5m)

CÓDIGO	Largura	Dente
WR10000	6	x 10/14
WR10001	10	x 10/14



Aço M42 (Bimetálica)

Dente Progressivo (Rolos entre 80 e 134m)

CÓDIGO	Largura	Dente
WR10002	13	x 6 / 10
WR10003	13	x 8 / 12
WR10004	13	x 10 / 14
WR10005	20	x 4 / 6
WR10006	20	x 5 / 8
WR10007	20	x 6 / 10
WR10008	20	x 8 / 12
WR10009	20	x 10 / 14
WR10010	27	x 4 / 6
WR10011	27	x 5 / 8
WR10012	27	x 6 / 10
WR10013	27	x 8 / 12
WR10014	27	x 10 / 14
WR10015	34	x 4 / 6
WR10016	34	x 5 / 8
WR10017	34	x 6 / 10

SELEÇÃO DE FITA

SAW SELECTION
SÉLECTION DU RUBAN

DIVERSIDADE		BIMETAIS						METAIS DUROS					
APLICAÇÃO													
Ligas à base de níquel													
Aços duplex e aços resistentes ao calor													
Titânio, ligas à base de titânio													
Bronze de alumínio													
Aços temperados (mais de 1000 N/mm2)													
Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (austeníticos)													
Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (ferríticos)													
Aços de nitruração e aços rápidos													
Ferro fundido													
Aços para ferramentas													
Aços cementados, aços mola e aços para rolamentos de esferas													
Aços de carbono e aços temperados													
Aços para construção, aços de embutidura profunda e aços para automáticos													
Metais não ferrosos													
Alumínio / ligas à base de alumínio													

Lâminas de Serras de Fita de Aço Alto-Carbono



- Adequado para operações de oficina até à maquinabilidade de materiais compostos.
- Pontas dos dentes endurecidos e um corpo especialmente flexível garantem uma alta confiabilidade.

Modo de Distribuição:	- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120m, dependendo das larguras - Serras de fita soldadas
Larguras da Fita:	- 5 até 25 mm
Tipo de Dentes:	- L, S, K
Passos:	- 3 até 24 dentes por polegada (dpp)
Travas:	- SD, WS, GS

SERRAS DE FITA DE AÇO ALTO-CARBONO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

SCIES À RUBAN EN ACIER À HAUTE TENEUR EN CARBONE

EXTRA

- Para operações simples nas oficinas.
- Para aços de liga de baixa resistência.



Dimensões				Passo de dpp		
Largura	x	Espessura		SD		
mm		Polegada		6	4	3
8	x	0,65	5/16 x 0,025		L	
10	x	0,65	3/8 x 0,025	S	S, L	L
13	x	0,65	1/2 x 0,025	S	S, L	L
16	x	0,80	5/8 x 0,032	S	S	L
20	x	0,80	3/4 x 0,032	S	S, L	L

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

L=Dente skip S=Dente padrão



SERRAS DE FITA DE AÇO ALTO-CARBONO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

SCIES À RUBAN EN ACIER À HAUTE TENEUR EN CARBONE

DIAMANT

- Para operações simples nas oficinas.
- Para aços de liga de baixa resistência.



Dimensões				Passo de dpp										
Largura		x	Espessura		SD						WS		GS	
mm			Polegada		18	14	10	8	6	4	3	24	14	4
5	x	0,40	3/16	x 0,016		S						S		
5	x	0,65	3/16	x 0,025	S	S	S					S		
6	x	0,40	1/4	x 0,016					K					
6	x	0,65	1/4	x 0,025	S	S	S	S	S,K	K		S		K
8	x	0,65	5/16	x 0,025	S	S	S	S	S,K	K		S		K
10	x	0,65	3/8	x 0,025	S	S	S	S	S,K	K	K	S		
13	x	0,65	1/2	x 0,025		S	S	S	S,K	S,K	K	S		
16	x	0,50	5/8	x 0,020		S		S						
16	x	0,65	5/8	x 0,025			S	S	S,K	S,K	K		S	
16	x	0,80	5/8	x 0,032			S		K	K	K		S	
20	x	0,80	3/4	x 0,032			S	S	K	K	K		S	
25	x	0,90	1	x 0,035			S		S	S,K	S,K			

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão K=Dente hook



Lâminas de Serras de Fita Bimetálicas Material de Corte M42



- Portfólio de produtos ótimo para aplicações padrão e especiais.
- Corpo da fita em liga de aço temperado com propriedades ideais de funcionamento contínuo.
- Material de corte M42 comprovado com uma excelente resistência ao desgaste em aplicações convencionais.
- Versões revestidas para os máximos desempenhos de corte e maiores vidas úteis.

Modo de Distribuição:	- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120m, dependendo das larguras - Serras de fita soldadas
Larguras da Fita:	- 6 até 80 mm
Tipo de Dentes:	- S, P, K, HV, VA
Passos:	- 0,7 - 1,0 até 12 - 16 dentes por polegada
Travas:	- SD
Qualidades:	- M42: 68 - 69 HRC, aprox. 980 HV
Projetos Especiais:	- PW: disponível em grupos de produtos: SKALAR M42, SKALAR PREMIUM M42, SELEKTA GS M42 - PE: Disponível em grupos de produtos: VARIO M42, MARATHON M42

SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

BIMETAL SAW BLADES

SCIES À RUBAN BIMÉTALLIQUES

VARIO M42

- Para aplicação universal em cortes individuais e em série.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões				Passo de dpp					
Largura	x	Espessura							
mm		Polegada		10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
6	x	0,65	14	x	0,025	S			
6	x	0,90	1/4	x	0,035	S			
10	x	0,90	3/8	x	0,035	S			
13	x	0,65	1/2	x	0,025	S	S		
13	x	0,90	1/2	x	0,035	S	S		
20	x	0,90	3/4	x	0,035	S	S	S	
27	x	0,90	1-1/16	x	0,035	S	S	S	S
34	x	1,10	1-3/8	x	0,042		S	S	S
41	x	1,30	1-5/8	x	0,050		S	S	S
54	x	1,30	2-1/8	x	0,050		S		
Diâmetro do material				<20mm	10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	90-150mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

*Venda até ao fim de existência

S=Dente padrão



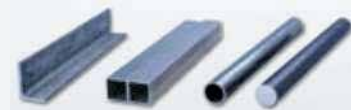
SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

BIMETAL SAW BLADES

SCIES À RUBAN BIMÉTALLIQUES

PRIMAR M42

- Peças de trabalho de pequena e média dimensão.
- Material maciço e perfis.
- Aplicação industrial e em oficinas.
- Todos os metais até 1000 N/mm² de resistência à tração.



Dimensões					Passo de dpp								
Largura		x	Espessura										
mm			Polegada		10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1:4-2	1-1.4
6	x	0,65	1/4	x	0,025	S							
6	x	0,90	1/4	x	0,035	S							
10	x	0,90	3/8	x	0,035	S							
13	x	0,6,5	1/2	x	0,025	S	S	S					
20	x	0,90	3/4	x	0,035	S	S	S	S	K			
27	x	0,90	1-1/16	x	0,035	S	S	S	S	K	K	K	
34	x	1,10	1-3/8	x	0,042		S	S	S	K	K	K	
41	x	1,30	1-5/8	x	0,050					K	K	K	K
54	x	1,60	2-1/8	x	0,063						K	K	K
Diâmetro do material							10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	80-150mm	150-250mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão K=Dente hook



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

BIMETAL SAW BLADES

SCIES À RUBAN BIMÉTALLIQUES

MARATHON M42

- Para aplicação universal em cortes individuais e em série.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões				Passo de dpp							
Largura		x	Espessura								
mm			Polegada		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
27	x	0,90	1-1/16	x 0,035	K	K	K	K			
34	x	1,10	1-3/8	x 0,042	K	K	K		K		
38	x	1,30	1-1/2	x 0,050			K	K			
41	x	1,30	1-5/8	x 0,050	K	K	K	K	K		
54	x	1,30	2-1/8	x 0,050		K	K	K	K		
54	x	1,60	2-1/8	x 0,063		K	K	K	K	K	
67	x	1,60	2-5/8	x 0,063		K	K	K	K	K	K
80	x	1,60	3-1/8	x 0,063			K	K	K	K	K
Diâmetro do material					30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	540-1020mm	570-1180mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

MARATHON X3000 - M51

- Para aplicação universal.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
Diâmetro do material				30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook



Figura abaixo: MARATHON M42



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

BIMETAL SAW BLADES

SCIES À RUBAN BIMÉTALLIQUES

MARATHON M42 DENTE FIXO

- Para aplicação universal em cortes individuais e em série.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões				Passo de dpp			
Largura	x	Espessura					
mm		Polegada		6	4	3	1,25
13	x	0,65	1/2 x 0,025	K	K		
13	x	0,90	1/2 x 0,035	K	K	K	
20	x	0,90	3/4 x 0,035	K	K	K	
20	x	1,10	3/4 x 0,042			K	
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042				K
Diâmetro do material				30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm 290-550mm 540-1020mm 570-1180mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook



Figura abaixo: MARATHON M42



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

BIMETAL SAW BLADES

SCIES À RUBAN BIMÉTALLIQUES

PROFLEX M42

- Geometria de dentes extra estável contra a quebra de dentes.
- Para utilização em oficina.
- Para perfis e vigas.



Dimensões					Passo de dpp								
Largura		x	Espessura										
mm			Polegada		14-18	12-16	10-14	8-11	7-9	5-7	4-6	3-4	2-3
13	x	0,65	1/2	x 0,025	P		P	P	P				
13	x	0,90	1/2	x 0x035			P	P	P	P			
20	x	0,90	3/4	x 0,035		P	P	P	P	P			
27	x	0,90	1-1/16	x 0,035		P	P	P	P	P	P	P	
34	x	1,10	1-3/8	x 0,042				P	P	P	P	P	P
41	x	1,30	1-5/8	x 0,050				P	P	P	P	P	P
54	x	1,30	2-1/8	x 0,050					P	P	P	P	P
54	x	1,60	2-1/8	x 0,063							P	P	P
67	x	1,60	2-5/8	x 0,063								P	P
Diâmetro do material					< 20mm		10-40mm		40-70mm		50-90mm	90-160mm	160-310mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

PROFLEX PREMIUM M42 (Revestida)

- Versão revestida.
- Para um maior desempenho de corte e aumento da vida útil.
- Para uma reduzida poluição sonora.



Dimensões				Passo de dpp					
Largura	x	Espessura							
mm		Polegada		12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	P
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Diâmetro do material				30-60mm	10-40mm	40-70mm	50-90mm	90-160mm	160-310mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

P=Dente perfilado



Figura abaixo: PROFLEX M42



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

BIMETAL SAW BLADES

SCIES À RUBAN BIMÉTALLIQUES

SKALAR M42

- Geometria de dentes retificada.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para aplicação universal.



Dimensões			Passo de dpp					
Largura mm	x	Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	K				
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K		
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K
Diâmetro do material			120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

SKALAR PREMIUM M42 (Revestida)

- Versão revestida.
- Para um maior desempenho de corte.
- Para aumento da vida útil.



Dimensões			Passo de dpp					
Largura mm	x	Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	K				
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	K	K			
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K		
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	
Diâmetro do material			120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

SKALAR X3000 - M51

- Para aplicação universal em materiais de difícil maquinabilidade.
- Geometria de dentes retificada.
- Para uso eficaz no desempenho.



Dimensões			Passo de dpp					
Largura mm	x	Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	K				
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050		K	K		
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063		K	K	K	K
100	x	1,60	4 x 0,063					K
Diâmetro do material			120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook

Figura abaixo: SKALAR PREMIUM M42 (Revestida)



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

BIMETAL SAW BLADES

SCIES À RUBAN BIMÉTALLIQUES

SELEKTA GS M42

- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uma qualidade da superfície ótima.
- Para um comportamento de corte perfeito.



Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K		
41	x	0,90	1-5/8 x 0,035		K	K		
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063				K	K
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K
Diâmetro do material				50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

SELEKTA GS X3000 - M51

- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uma qualidade de superfície ótima.
- Para um comportamento de corte perfeito.



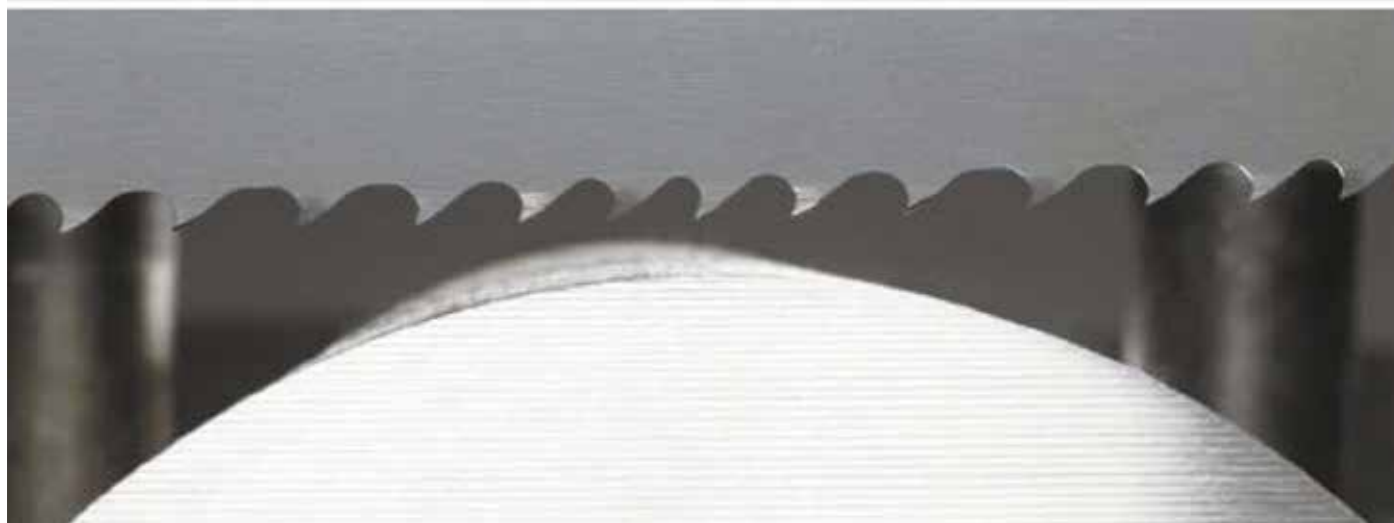
Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K		
41	x	0,90	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050			K	K	
54	x	1,30	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063			K		K
Diâmetro do material				50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook



Figura abaixo: SELEKTA GS M42



Lâminas de Serras de Fita com Dentes de Metal Duro



- Disponível em geometrias de dentes e ou trava especial.
- Resultados em todas as aplicações graças a dureza e composições diferentes dos metais duros utilizados.
- Elevadíssimo desempenho de corte para um aumento da produtividade da máquina.
- Fitas com revestimentos premium para os máximos desempenhos de corte.
- Longos períodos de funcionamento e desempenhos extremamente elevados dos nossos produtos high tech, graças ao material ideal do corpo.

Modo de Distribuição:	- Rolos com um máximo de 50m - Fitas de serra soldadas
Larguras da Fita:	- 13 até 100 mm
Tipo de Dentes:	- S, K, T, TSN
Passos:	- Constantes: 1,25 até 4 dentes por polegada (dpp) - Variados: 0,7-1,0 até 3-4 dpp
Travas:	- SD
Projetos Especiais:	- PW: Disponível em grupos de produtos: DUROSET, FUTURA, FUTURA PREMIUM, FUTURA VS, FUTURA PREMIUM VA

SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

CARBIDE SAW BLADES

SCIES À RUBAN AVEC DENTS EN MÉTAL DUR

DUROSET

- Versão com trava.
- Adequado para máquinas de serra de fita sem pacote de metal duro.
- Para uso universal em aços.



Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Diâmetro do material				120-200mm	200-340mm	300-550mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DUROSET PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.
- Para aumento da vida útil.

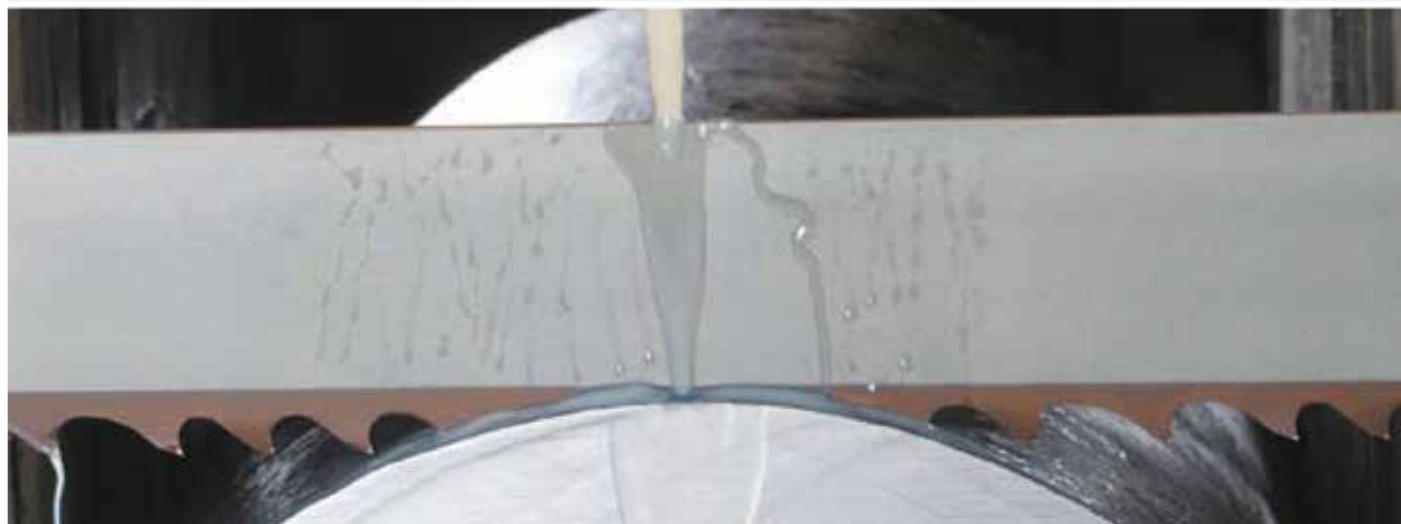


Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050		K	K		
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Diâmetro do material				120-200mm	200-340mm	300-550mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook

Figura abaixo: DUROSET PREMIUM



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

CARBIDE SAW BLADES

SCIES À RUBAN AVEC DENTS EN MÉTAL DUR

FUTURA

- Dentes trapezoidais retificados.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uso universal em aços.



Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		3,4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T
Diâmetro do material				90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	700-1500mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

FUTURA PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.
- Para o máximo desempenho na durabilidade.
- Para aumento da vida útil.



Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		3,4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34	x	0,90	1-1/16 x 0,035	T	T			
41	x	1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T		
54	x	1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	T	
67	x	1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T
80	x	1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T
Diâmetro do material				90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	700-1500mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



Figura abaixo: FUTURA PREMIUM



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

CARBIDE SAW BLADES

SCIES À RUBAN AVEC DENTS EN MÉTAL DUR

TAURUS

- Para aplicação universal.



Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		3,4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T		
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	T	T
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T
Diâmetro do material				90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

TAURUS PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.

- Para aumento da vida útil.



Dimensões				Passo de dpp				
Largura	x	Espessura						
mm		Polegada		3,4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
Diâmetro do material				90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente trapezoidal



Figura abaixo: TAURUS



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

CARBIDE SAW BLADES

SCIES À RUBAN AVEC DENTS EN MÉTAL DUR

ECODUR

- Uso universal em metais não ferrosos.



Dimensões				Passo de dpp			
Largura	x	Espessura					
mm		Polegada		3,4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
13	x	0,80	1/2 x 0,032	T			
20	x	0,80	3/4 x 0,032	T			
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063			T	
Diâmetro do material				90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DUROSET NE

- Trava extra longa.
- Para metais não ferrosos.
- Para operação manual.



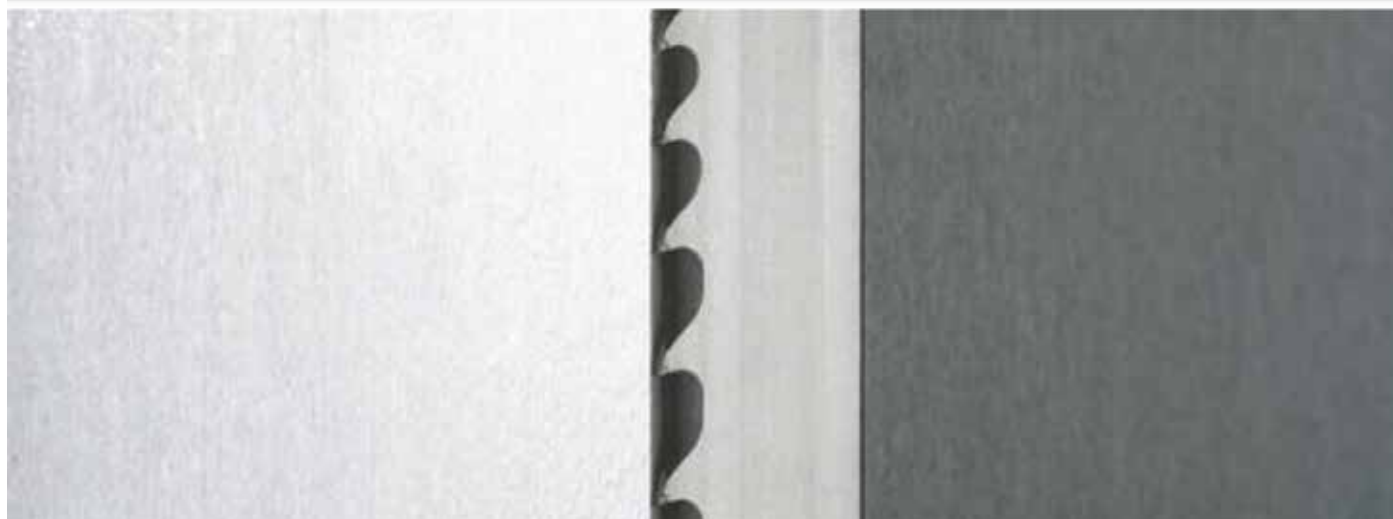
Dimensões				Passo de dpp	
Largura	x	Espessura			
mm		Polegada		3	2
20	x	0,90	3/4 x 0,035	K	
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Diâmetro do material				120-200mm	200-400mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente trapezoidal K=Dente hook



Figura abaixo: Ecodur



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

CARBIDE SAW BLADES

SCIES À RUBAN AVEC DENTS EN MÉTAL DUR

PROFIDUR

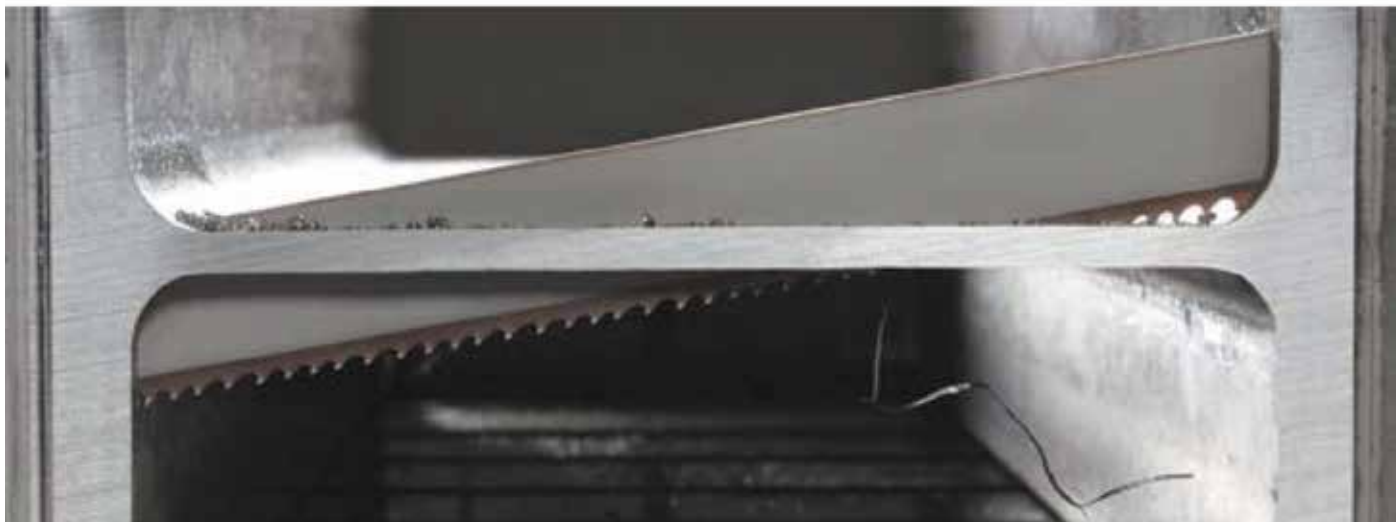
- Para o corte potente de vigas e perfis.
- Para cortes com poucas rebarbas.
- Para excelentes qualidades de superfície.



Dimensões				Passo de dpp	
Largura mm	x	Espessura Polegada		3-4	2-3
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050		T
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063		T
Diâmetro do material				90-150mm	150-270mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

CARBIDE SAW BLADES

SCIES À RUBAN AVEC DENTS EN MÉTAL DUR

FUTURA NE

- Desempenho de corte alto em metais não ferrosos.
- Para melhor acabamento superficial.
- Para aplicações em fundições e blocos de alumínio.



Dimensões			Passo de dpp				
Largura	x	Espessura					
mm		Polegada	3,4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	T			
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	T	T		
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	T	T		
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T
67	x	1,60	2-5/8 x 0,063		T		
80	x	1,60	3-1/8 x 0,063			T	T
Diâmetro do material			90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

FUTURA NE RS

- Largura de canal de corte reduzida.
- Para blocos de alumínio.



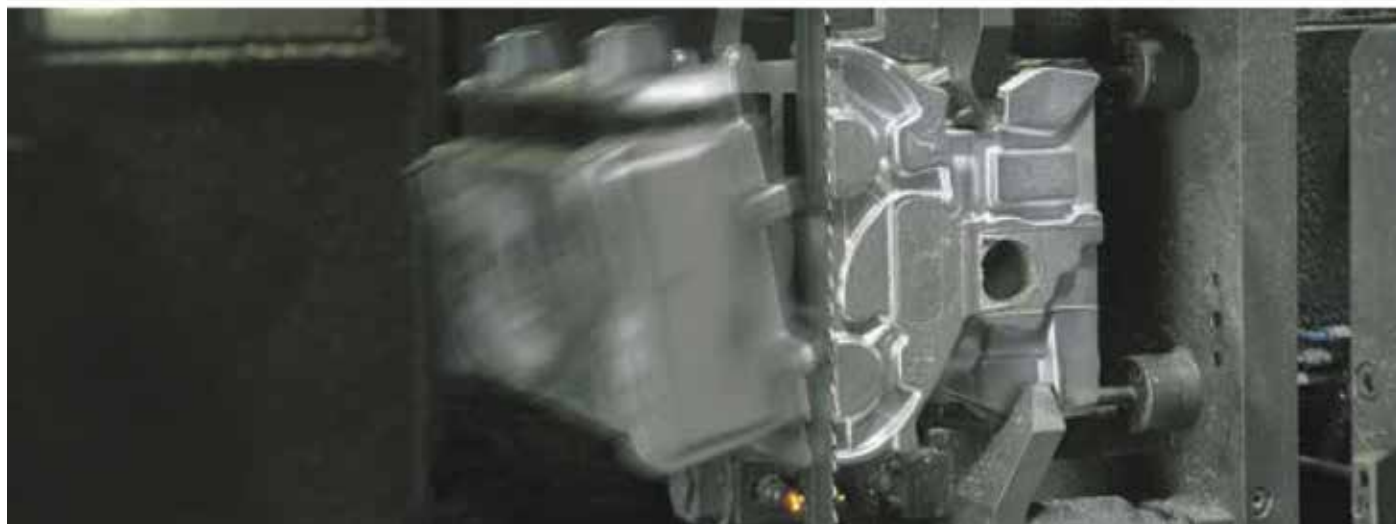
Dimensões			Passo de dpp				
Largura	x	Espessura					
mm		Polegada	3,4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050		T		
54	x	1,30	2-1/8 x 0,050		T		
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063			T	T
80	x	1,10	3-1/8 x 0,042		T		T
Diâmetro do material			90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	950-3000mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



Figura abaixo: FUTURA NE



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

CARBIDE SAW BLADES
SCIES À RUBAN AVEC DENTS EN MÉTAL DUR

TCT

- Serra de fita travada de metal duro.
- Para materiais abrasivos, minerais e grafite.
- Ferro fundido cinzento.



Dimensões				Passo de dpp			
Largura	x	Espessura					
mm		Polegada		4	3	2	1,25
13	x	0,80	1/2 x 0,032	S			
20	x	0,80	3/4 x 0,032	S	K		
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	S,K	S, K	S,K	
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K
Diâmetro do material				80-120mm	120-200mm	200-400mm	300-800mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

CARBIDE SAW BLADES

SCIES À RUBAN AVEC DENTS EN MÉTAL DUR

TCTYRE

- Serra de fita especialmente desenvolvida para o corte de pneus.



Dimensões				Passo de dpp	
Largura	x	Espessura			
mm		Polegada		3-4	3-2
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035	T	T
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042	T	T
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050	T	T
54	x	1,60	2-1/8 x 0,063		T
Diâmetro do material				90-150mm	150-270mm

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



Lâminas de Serras de Fita com Revestimento de Diamante



- Sendo conhecido como o material mais duro, o diamante é capaz de cortar qualquer material assim como ligas.
- As propriedades únicas da matéria prima desenvolvida para a WIKUS são perfeitamente capazes de resistir à dificuldade causada por cortes de alta velocidade.
- Devido às raras aplicações da DIAGRIT, recomendamos que nos contacte para melhor orientação.

Modo de Distribuição:	- Fitas de serra soldadas
Larguras da Fita:	- 10 até 100 mm
Revestimento Diamante:	- Contínua (K), Segmentada (S), com Garganta (U) com passo de 6 até 30 mm
Granulometrias:	- D64, D91, D126, D151, 181, D252, D301, D356, D426, D501, D601
Área de Aplicação:	- Silício, vidro, fibra de vidro, pedra natural
Opcional:	- Dimensões diferenciadas sob encomenda

SERRAS DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE

DIAMOND COATED SAW BLADE
SCIES À RUBAN REVÊTUES DE DIAMANT

DIAGRIT K

- Revestimento contínuo.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões			
Largura	x	Espessura	
mm		Polegada	
10	x	0,50	3/8 x 0,020
13	x	0,50	1/2 x 0,020
13	x	0,65	1/2 x 0,025
16	x	0,50	5/8 x 0,020
20	x	0,50	3/4 x 0,020
20	x	0,80	3/4 x 0,032
27	x	0,50	1-1/16 x 0,020
27	x	0,70	1-1/16 x 0,028

Dimensões			
Largura	x	Espessura	
mm		Polegada	
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042
41	x	0,50	1-5/8 x 0,020
41	x	0,80	1-5/8 x 0,032
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050
50	x	0,90	2 x 0,035
54	x	1,10	2-1/8 x 0,042

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DIAGRIT K VA

- Corpo da fita de aço inoxidável.



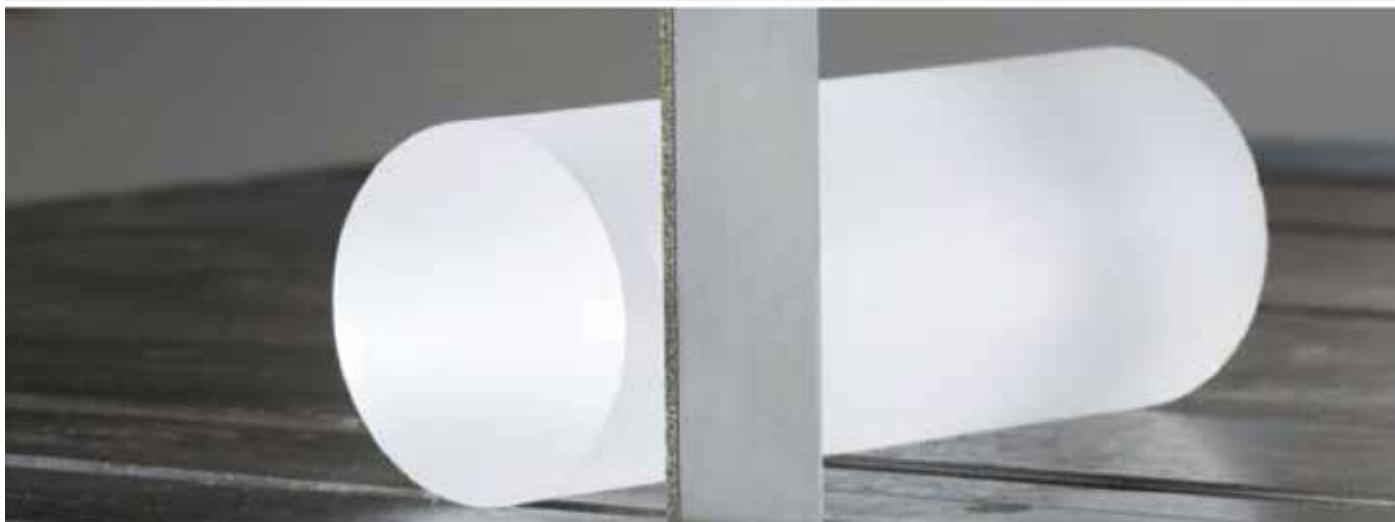
Dimensões			
Largura	x	Espessura	
mm		Polegada	
13	x	0,50	1/2 x 0,020
20	x	0,50	3/4 x 0,020
27	x	0,50	1-1/16 x 0,020

Dimensões			
Largura	x	Espessura	
mm		Polegada	
41	x	0,50	1-5/8 x 0,020
54	x	1,10	2-1/8 x 0,042
60	x	0,50	2-1/3 x 0,020

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)

Figura abaixo: DIAGRIT K



SERRAS DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE

DIAMOND COATED SAW BLADE

SCIÉS À RUBAN REVÊTUES DE DIAMANT

DIAGRIT S

- Disposição segmentada em forma retangular ou semi-circular.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões			
Largura	x	Espessura	
mm		Polegada	
10	x	0,50	3/8 x 0,020
13	x	0,50	1/2 x 0,020
13	x	0,65	1/2 x 0,025
16	x	0,50	5/8 x 0,020
20	x	0,50	3/4 x 0,020
20	x	0,80	3/4 x 0,032
27	x	0,50	1-1/16 x 0,020
27	x	0,70	1-1/16 x 0,028

Dimensões			
Largura	x	Espessura	
mm		Polegada	
27	x	0,90	1-1/16 x 0,035
34	x	1,10	1-3/8 x 0,042
41	x	0,50	1-5/8 x 0,020
41	x	0,80	1-5/8 x 0,032
41	x	1,30	1-5/8 x 0,050
50	x	0,90	2 x 0,035
54	x	1,10	2-1/8 x 0,042

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DIAGRIT S VA

- Corpo da fita de aço inoxidável.



Dimensões			
Largura	x	Espessura	
mm		Polegada	
13	x	0,50	1/2 x 0,020
20	x	0,50	3/4 x 0,020
27	x	0,50	1-1/16 x 0,020

Dimensões			
Largura	x	Espessura	
mm		Polegada	
41	x	0,50	1-5/8 x 0,020
54	x	1,10	2-1/8 x 0,042
60	x	0,50	2-1/3 x 0,020

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)



Figura abaixo: DIAGRIT S



SERRAS DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE

DIAMOND COATED SAW BLADE

SCIES À RUBAN REVÊTUES DE DIAMANT

DIAGRIT U

- Revestimento contínuo.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões					Passo T
Largura		x	Espessura		
mm			Polegada		
10	x	0,50	3/8	x 0,020	6
13	x	0,50	1/2	x 0,020	8
13	x	0,65	1/2	x 0,025	8
20	x	0,50	3/4	x 0,020	8
20	x	0,80	3/4	x 0,032	8
27	x	0,70	1-1/16	x 0,028	12
27	x	0,90	1-1/16	x 0,035	12
34	x	1,10	1-3/8	x 0,042	20

Dimensões					Passo T
Largura		x	Espessura		
mm			Polegada		
41	x	0,50	1-5/8	x 0,020	20
41	x	0,80	1-5/8	x 0,032	20
41	x	1,30	1-5/8	x 0,050	20
50	x	0,90	2	x 0,035	20
54	x	1,10	2-1/8	x 0,042	20
80	x	1,10	3-1/8	x 0,042	12
100	x	0.90	4	x 0,035	12
100	x	1,10	4	x 0,042	12

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)



REFRATÓMETRO, TENSÍOMETRO E TABELA PARA SELEÇÃO DO DENTADO

REFRACTOMETER, TENSIO METER AND TOOTH PASS SELECTION TABLE
RÉFRACTOMÈTRE, TENSIO MÈTRE ET TABLEAU DE SÉLECTION DES DENTS



Preço s/consulta

Refratômetro

Serve para medir a proporção de óleo e água a utilizar. A medida correta pode ser lida através de um visor em escala de 8% a 12%.



Preço s/consulta

Tensiómetro

Serve para medir a tensão da fita.
É muito importante para o corte que a fita se encontre na sua tensão ideal, que será cerca de 300Nmm.

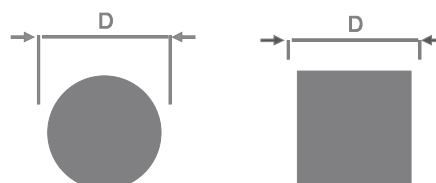
Tabela para Seleção do Dentado

Perfis, tubos e vigas

Até 1mm	12/16z 10/14z
1mm - 2,5mm	8/11z 8/12z
2,5mm - 5mm	5/7z 6/10z
5mm - 7mm	5/7z 5/8z
7mm - 10mm	3/4z 4/6z
10mm - 20mm	3/4z 3/4z
20mm - 45mm	2/3z 2/3z

Maciços

Até 10mm	10/14z
10mm - 20mm	8/12z
20mm - 40mm	6/10z
40mm - 50mm	5/8z
50mm - 90mm	4/6z
90mm - 120mm	3/4z
120mm - 150mm	2/3z



FORMAS DE DENTE, TIPO DE TRAVES, PASSO

TOOTH SHAPES, TYPE OF BRAKES, STEP

FORME DES DENTS, TYPE DE POUTRES, PENTE

FORMAS DE DENTE



Dente Skip (L)

Ângulo neutro de ataque, para:

- Materiais macios (alumínio e madeira), único na gama de aço ferramenta



Dente Hook (K)

Ângulo positivo de ataque, para:

- Uso universal
- Metais não ferrosos e aços
- Perfis e materiais sólidos



Dente Padrão (S)

Ângulo neutro de ataque, para:

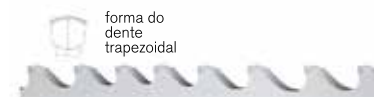
- Materiais de cavaco curto
- Aços com alto teor de carbono
- Aço ferramenta e ferro fundido
- Peças com secções transversais pequenas
- Perfis de parede fina



Forma do Dente (HV)

Ângulo positivo e com diferença de dente definida, para:

- Alto desempenho de corte
- Material sólido
- Materiais de cavaco curto
- Aços temperados e revestidos



Dente Trapezoidal (T)

Ângulo positivo de ataque, para:

- Alto desempenho de corte
- Melhor acabamento superficial



Dente Perfilado (P)

Ângulo positivo de ataque, para:

- Perfis ocas e angulares
- Viga de aço
- Cortes de feixes e/ou camadas
- Operações sensíveis às vibrações



Forma do Dente (VA)

Ângulo extremo positivo e com diferença de dente definida, para:

- Alto desempenho de corte
- Material sólido
- Materiais de cavacos longos
- Aços inoxidáveis e resistentes ao ácido
- Superligas



Forma do Dente TSN (Dente Trapezoidal)

Ângulo negativo de ataque, para:

- Eixos com superfície endurecida
- Aços endurecidos até 62 HRC, aço manganês, peças chapeadas com cromo duro
- Diâmetro até 300 mm

TIPOS DE TRAVES

Possuindo dentes dispostos alternadamente para a esquerda e para a direita ao longo da lâmina, produzimos um corte livre.



Trave Regular (SD)

Aplicação universal para o corte de espessuras a partir de 5mm em aço, ferro fundido e metais não ferrosos duros. Passo de dente constante: sequência de trava esquerda / direita / reta. Passo de dente variável: pelo menos um dente reto por intervalo, o restante dos dentes no intervalo são alternadamente esquerda / direita ou travados em sequência inversa



Trave de Grupo (GS)

Para as serras de fita com um intervalo de passo de dente de 4 a 18 dpp, a trave de grupo permite obter um acabamento de superfície melhorado.



Trave Ondulada (SW)

Para os materiais até 5mm, como folhas, tubos de parede fina e perfis, recomendamos a trave ondulada

PASSO (Tz)

- Definimos como passo a quantidade de dentes em uma polegada (dpp). 1 polegada tem 25,4mm.
- Distingue-se entre o passo de dente constante, com uma distância uniforme entre os dentes, por ex. 2 dpp, e o passo de dente variável, com uma distância divergente entre os dentes.
- Passos variáveis, por ex. 2-3 dpp, são caracterizados por dois números de dimensões: 2 dpp é a distância máxima entre os dentes e a 3 dpp é a distância mínima entre os dentes no intervalo dos dentes.

Constante



Variável



**CONSULTE-NOS PARA OUTRAS
SERRAS DE FITA**

